

การพัฒนาเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช

กนกพรรณ แก้วศรี

มหาวิทยาลัยราชภัฏกำแพงเพชร

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต  
สาขาเทคโนโลยีอุตสาหกรรมเพื่อพัฒนาท้องถิ่น  
มหาวิทยาลัยราชภัฏกำแพงเพชร

พ.ศ. 2554

ลิขสิทธิ์เป็นของมหาวิทยาลัยราชภัฏกำแพงเพชร

514340112 : สาขาวิชา : เทคโนโลยีอุตสาหกรรมเพื่อการพัฒนาท้องถิ่น ; วท.ม.  
(เทคโนโลยีอุตสาหกรรมเพื่อการพัฒนาท้องถิ่น)

คำสำคัญ : การพัฒนา/ประสิทธิภาพ/ความพึงพอใจ/เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช

กนกพรณ แก้วศรี : การพัฒนาเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช (THE DEVELOPMENT OF PLANT RESIDUE DEGRADATION MACHINE)

อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ : รองศาสตราจารย์พรเพ็ญ โชชัย และ ดร.กนต์ อินทวงศ์ 149 หน้า

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ 1) เพื่อพัฒนาเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช 2) เพื่อศึกษาประสิทธิภาพการใช้งานของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช 3) เพื่อศึกษาความพึงพอใจของผู้ใช้เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช ประชากรที่ใช้ในการวิจัย คือผู้ประกอบการเกษตรหรือผู้ทดลองใช้เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืชในบ้านสวยม หมู่ที่ 2 ตำบลเชียงทอง อำเภอวังเจ้า จังหวัดตาก จำนวน 10 ราย ผู้เชี่ยวชาญจำนวน 5 ราย เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยคือแบบประเมิน จำนวน 4 ชุด สถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล ได้แก่ ค่าร้อยละ ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และการวิเคราะห์เนื้อหา

ผลการวิจัยพบว่า

1. การพัฒนาเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช แบ่งออกเป็น 2 ขั้นตอน

1.1 การศึกษาคุณลักษณะของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช โดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน พบว่า ด้านที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุด ได้แก่ ด้านตัวเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช รองลงมาด้านความสามารถในการทำงาน ด้านการประกอบและติดตั้ง และด้านที่มีค่าเฉลี่ยต่ำสุด ได้แก่ วัสดุที่ใช้ในการสร้างเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช

1.2 รูปแบบที่เหมาะสมของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช โดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน พบว่า ด้านที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุด ได้แก่ ด้านการประกอบและติดตั้งของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช รองลงมา ด้านวัสดุที่ใช้ในการสร้างของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช ด้านความสามารถในการทำงาน และด้านที่มีค่าเฉลี่ยต่ำสุด ได้แก่ ด้านตัวเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช และการสร้างเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช ได้สร้างตรงความต้องการของผู้ประกอบการเกษตร โดยผู้วิจัยได้สำรวจข้อมูลความต้องการจากเกษตรกร ทำให้ทราบความต้องการของเกษตรกรที่ต้องการให้มีเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืชที่มีคุณลักษณะทั้ง 4 ด้าน

2. การศึกษาประสิทธิภาพด้านคุณภาพของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช โดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน พบว่า ด้านที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุด ได้แก่ ด้านคู่มือการใช้งานของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช รองลงมาด้านการทำงานของเครื่อง วัสดุที่ใช้ในการสร้าง

ความสามารถการทำงานของเครื่อง และด้านที่มีค่าเฉลี่ยต่ำสุดได้แก่ การประกอบและติดตั้งของเครื่อง ประสิทธิภาพการทำงานของเครื่อง โดยทดลองการย่อยเศษวัสดุจากพืชเปรียบเทียบโดยให้คนสืบเศษวัสดุจากพืชและใช้เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช จำนวน 5 ครั้ง จากตารางที่ 24 พบว่าเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช มีประสิทธิภาพในการทำงาน รวมเป็น 3.13 เท่าของแรงงานคนหรือคิดเป็นร้อยละ 313 ทำให้มีสภาพแวดล้อมที่ดีขึ้น ลดค่าใช้จ่าย และประหยัดเวลา

3. การศึกษาความพึงพอใจของผู้ใช้เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช โดยรวม อยู่ในระดับมากที่สุด เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน พบว่า ด้านที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุด ได้แก่ ด้านคู่มือการใช้งานของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช รองลงมาด้านการทำงานของเครื่อง วัสดุที่ใช้ในการสร้าง ความสามารถการทำงานของเครื่อง และด้านที่มีค่าเฉลี่ยต่ำสุดได้แก่ การประกอบและติดตั้งของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช

มหาวิทยาลัยราชภัฏกำแพงเพชร

514340112 : MAJOR: INDUSTRIAL TECHNOLOGY FOR LOCAL DEVELOPMENT;  
M.Sc. (INDUSTRIAL TECHNOLOGY FOR LOCAL DEVELOPMENT)

KEYWORDS : DEVELOPMENT / EFFICIENCY / SATISFACTION / PLANT RESIDUE  
DEGRADATION MACHINE

KANOKPHAN KEAWSRI : THE DEVELOPMENT OF PLANT  
RESIDUE DEGRADATION MACHINE.

THESIS ADVISORS : ASSOC.PROF. PORNPHEN CHOCHAI, Ph.D

AND GUN INTHUWUNG, Ph.D. 144 PP.

The purposes of this research were 1) to develop the plant residue degradation machine 2) to study the efficiency of the plant residue degradation machine 3) to study users' satisfaction with plant residue degradation machine. Informants consisted of 10 farmers in Ban Sopyom, Chiangthong sub-district, Wangchao district, Tak province and 5 experts. The research instrument was the assessment form. The data were analyzed using percentage, mean, standard deviation and content analysis.

The findings of the research were as followings:

1. The development of the plant residue degradation machine was divided into two steps.

1.1 The quality of the plant residue degradation machine was at a high level. When considering each aspect, it was found that the highest mean were its' machine, working ability and assemble machine and installation respectively.

1.2 The proper model for the plant residue degradation machine was at a highest level. When considering each aspect, it was found that the highest mean were assembly machine and installation, material and working ability respectively. The lowest mean were its' machine. The plant residue degradation machine was satisfaction for users. The farmers wanted the plant residue degradation machine which composed of 4 qualities.

2. The efficiency of the plant residue degradation machine was at the highest level. When considering each aspect, it was found that the highest mean were the manual of the plant residue degradation machine, working, material and working ability respectively. The lowest mean was assembly machine and installation. When comparing

the efficiency of the plant residue degradation machine with workers, it was found that the efficiency of the machine was five times of workers or 313 percent. The machine was built for good environment, reducing expense and time saving.

3. The users' satisfaction with plant residue degradation machine was at the highest level. When considering each aspect, it was found that the highest mean were the manual, working, material, working ability respectively. The lowest mean was the assembly machine and installation.

มหาวิทยาลัยราชภัฏกำแพงเพชร

## กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จได้ด้วยดี เนื่องจากได้รับความสนับสนุน ความกรุณาให้คำปรึกษาชี้แนะแก้ไขข้อบกพร่องต่าง ๆ อย่างดียิ่งจาก รองศาสตราจารย์ พรเพ็ญ โชชัย ประธานกรรมการควบคุมวิทยานิพนธ์ และผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.กนต์ อินทวงศ์ กรรมการควบคุมวิทยานิพนธ์ ซึ่งทำให้ผู้วิจัยได้รับแนวทางในการศึกษาค้นคว้าหาความรู้และประสบการณ์ในการทำวิทยานิพนธ์ ครั้งนี้ และขอกราบขอบพระคุณคณาจารย์ทุก ๆ ท่านที่ให้ข้อเสนอแนะผู้วิจัยในการปรับปรุง แก้ไขจนทำให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ถูกต้อง และสมบูรณ์ยิ่งขึ้น

ขอขอบพระคุณผู้ทรงคุณวุฒิทุก ๆ ท่าน รวมทั้งบุคคลทุกท่านที่ปรากฏชื่อในวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ และเกษตรกรที่ประกอบอาชีพเกษตรกรรมทุกท่านที่ให้ความร่วมมือเป็นอย่างดีในการตอบแบบประเมินและให้ข้อมูลในการสัมภาษณ์

ขอขอบคุณสมาชิกในครอบครัว ที่เสียสละเวลาให้ผู้ทำวิจัยได้มีเวลาศึกษา ค้นคว้า งานวิจัยจนสำเร็จ ตลอดจนพี่ ๆ เพื่อน ๆ ทุกท่านที่ได้ให้ความช่วยเหลือมาตลอด ให้กำลังใจ และแนะนำทุก ๆ ด้านในการทำวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ให้สำเร็จสมบูรณ์ด้วยดี

กนกพรรณ แก้วศรี

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	ก
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
กิตติกรรมประกาศ.....	ข
สารบัญ.....	ช
สารบัญตาราง.....	ญ
สารบัญภาพ.....	ฐ
สารบัญแผนภูมิ.....	ฒ
<b>บทที่</b>	
1 บทนำ.....	1
ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา.....	1
วัตถุประสงค์ของการวิจัย.....	3
สมมติฐานของการวิจัย.....	3
ขอบเขตของการวิจัย.....	3
นิยามศัพท์เฉพาะ.....	4
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย.....	5
2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	6
บริบทบ้านสบยม ต.เชียงทอง อ.วังเจ้า จ.ตาก.....	6
เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืชชนิดต่าง ๆ.....	10
หลักการออกแบบสิ่งประดิษฐ์ ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม.....	12
วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการพัฒนาเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	22
ทฤษฎีที่เกี่ยวกับข้อกับประสิทธิภาพ.....	26
ทฤษฎีที่เกี่ยวกับข้อกับความพึงพอใจ.....	29
งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	33

## สารบัญ (ต่อ)

บทที่	หน้า
3	35
วิธีดำเนินการวิจัย.....	35
ขั้นตอนที่ 1 การพัฒนาเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	35
ขั้นตอนที่ 2 การศึกษาประสิทธิภาพของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	49
ขั้นตอนที่ 3 การศึกษาความพึงพอใจจากผู้ใช้เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	54
4	60
ผลการวิเคราะห์ข้อมูล.....	60
ตอนที่ 1 การพัฒนาเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	60
ตอนที่ 2 การศึกษาประสิทธิภาพของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	73
ตอนที่ 3 การศึกษาความพึงพอใจจากผู้ใช้เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	81
5	88
สรุปผล อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ.....	88
สรุปผลการวิจัย.....	91
อภิปรายผลการวิจัย.....	95
ข้อเสนอแนะ.....	98
บรรณานุกรม.....	100
ภาคผนวก.....	104
ภาคผนวก ก รายชื่อผู้เชี่ยวชาญและผู้ประกอบอาชีพทางเกษตรกร.....	105
ภาคผนวก ข หนังสือขอความอนุเคราะห์.....	108
ภาคผนวก ค ตารางแสดงการหาค่าดัชนีความสอดคล้องระหว่างข้อคำถามกับ เนื้อหาการวิจัยตามความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญในการตรวจเครื่องมือ (IOC).....	119
ภาคผนวก ง แบบประเมินสำหรับงานวิจัย.....	128
ภาคผนวก จ คู่มือการใช้เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	145
ประวัติย่อของผู้วิจัย.....	149



## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1 การย่อยเศษวัสดุจากพืชโดยใช้แรงคน.....	53
2 การย่อยเศษวัสดุจากพืชโดยใช้เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช	53
3 จำนวน ร้อยละของสถานภาพผู้ตอบแบบประเมินคุณลักษณะที่เหมาะสมของ เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	60
4 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคุณลักษณะที่เหมาะสมของเครื่องย่อยเศษวัสดุ จากพืช โดยภาพรวม.....	63
5 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคุณลักษณะที่เหมาะสมด้านใช้วัสดุในการสร้าง เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	63
6 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคุณลักษณะที่เหมาะสม ด้านการประกอบและ การติดตั้งเครื่อง ย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	64
7 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคุณลักษณะที่เหมาะสมด้านความสามารถ การทำงานของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	65
8 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคุณลักษณะที่เหมาะสม ด้านตัวเครื่องย่อยเศษวัสดุ จากพืช.....	66
9 จำนวน ร้อยละของผู้เชี่ยวชาญ ตอบแบบประเมินความเหมาะสมของรูปแบบของ เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	67
10 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของความเหมาะสมของรูปแบบในการพัฒนา เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช โดยภาพรวม.....	68
11 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของความเหมาะสมของรูปแบบด้านวัสดุที่ใช้ ในการสร้างเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	69
12 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานความเหมาะสมของรูปแบบด้านการประกอบ และการติดตั้งเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	70
13 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานความเหมาะสมของรูปแบบด้านความสามารถ การทำงานของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	71

## สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
14 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานความเหมาะสมของรูปแบบด้านตัวเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีช.....	72
15 จำนวน ร้อยละของสถานภาพของผู้ตอบแบบประเมิน.....	73
16 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของประสิทธิภาพของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีชโดยภาพรวม.....	74
17 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของประสิทธิภาพด้านใช้วัสดุในการสร้างเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีช.....	75
18 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานประสิทธิภาพด้านการประกอบและการติดตั้งเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีช.....	76
19 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานประสิทธิภาพด้านความสามารถการทำงาน ของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีช.....	76
20 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานประสิทธิภาพด้านการทำงาน ของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีช.....	77
21 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานประสิทธิภาพด้านคู่มือการใช้งาน ของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีช.....	78
22 การประเมินประสิทธิภาพการทำงาน ของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีชโดยใช้แรงงานคน จำนวน 1 คน.....	79
23 การประเมินประสิทธิภาพการย่อยเศษวัสดุจากพีช โดยใช้เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีช....	79
24 การเปรียบเทียบผลการประเมินประสิทธิภาพการย่อยเศษวัสดุจากพีช ระหว่างการให้แรงงานคนกับการใช้เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีช.....	80
25 จำนวนร้อยละของสถานภาพของผู้ตอบแบบประเมินความพึงพอใจ.....	81
26 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของความพึงพอใจจากผู้ใช้เครื่องย่อยเศษวัสดุ จากพีชโดยภาพรวม.....	83
27 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของความพึงพอใจจากผู้ใช้เครื่องย่อยเศษวัสดุ จากพีช ด้านวัสดุที่ใช้ในการสร้างเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีช.....	84

## สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
28 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของความพึงพอใจจากผู้ใช้เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีช ด้านการประกอบและติดตั้งของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีช.....	85
29 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของความพึงพอใจจากผู้ใช้เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีช ด้านความสามารถในการใช้งานของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีช.....	86
30 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของความพึงพอใจจากผู้ใช้เครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีช ด้านการทำงานของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีช.....	87
31 ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของความพึงพอใจจากผู้ใช้ ด้านคู่มือการใช้งานของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพีช.....	87

มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

## สารบัญญภาพ

ภาพที่		หน้า
1	ด้นมันสำปะหลัง.....	7
2	ฤดูการเกี่ยวข้าว.....	7
3	ด้นลำไยที่ปลูกรอบบ้าน.....	8
4	ด้นมะนาวปลูกไว้หลังบ้าน.....	8
5	การสับเศษพืชเพื่อจะทำปุ๋ยหมัก.....	9
6	เศษพืชที่สับแล้วมาหมักในภาชนะ.....	9
7	เติมน้ำและกากน้ำตาลลงไป.....	10
8	เครื่องย่อยที่ใช้เครื่องยนต์.....	10
9	เครื่องย่อยพืชที่มีขนาดใหญ่เกินไป.....	11
10	เครื่องย่อยเศษพืชสับซ้ำซ้อน.....	11
11	เครื่องย่อยพืชที่มีราคาแพง.....	12
12	แผนภูมิของขบวนการเส้นตรง.....	17
13	แผนภูมิของขบวนการวงกลม.....	18
14	เพลาดันติดล้อสายพาน.....	22
15	แสดงวงจรการทำงานของสปลิทเฟสมอเตอร์.....	25
16	รูปแบบการทำงานของใบมีด.....	39
17	รูปแบบการประกอบเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	40
18	ลักษณะของปะแจเหล็กสำหรับใช้ไขน็อตที่มีหัวเหลี่ยม.....	44
19	ลักษณะของสายไฟ.....	45
20	สวิตช์ ปิด- เปิด.....	45
21	ใบมีดใช้ในการตัด.....	46
22	ขนาดมอเตอร์ เครื่องแรง.....	46
23	สายพาน.....	47
24	ตะแกรงกั้นเศษพืช.....	47
25	การคิดใบมีดกับฐานรอง.....	48

## สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
26 การประกอบมอเตอร์.....	48
27 การประกอบเครื่องสำเร็จ.....	49
28 นำเศษกิ่งไม้พร้อมใบไม้เข้าเครื่องย่อย.....	53
29 เศษกิ่งไม้พร้อมใบไม้ที่ย่อยได้.....	54
30 เกษตรกรผู้สนใจเครื่อง.....	54
31 เกษตรกรกำลังย่อยมะละกอด้วยเครื่องย่อย.....	55
32 เกษตรกรทดลองใช้เครื่องย่อย.....	55

มหาวิทยาลัยราชภัฏกำแพงเพชร

## สารบัญแผนภูมิ

แผนภูมิที่	หน้า
1 แสดงลำดับขั้นตอนการสร้างแบบประเมินเกี่ยวกับคุณลักษณะของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	36
2 แสดงลำดับขั้นตอนการพัฒนาเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	38
3 แสดงลำดับขั้นตอนการสร้างแบบประเมินรูปแบบของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	42
4 แสดงลำดับขั้นตอนการสร้างแบบประเมินประสิทธิภาพด้านคุณภาพของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืช.....	50
5 แสดงขั้นตอนการสร้างแบบประเมินความพึงพอใจของเครื่องย่อยเศษวัสดุจากพืชด้านต่าง ๆ.....	57

มหาวิทยาลัยราชภัฏกำแพงเพชร