

บทที่ 4

ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

ในการวิจัยเรื่องการพัฒนาเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหารเกษตรกรผู้ประกอบการแปรรูปหน่อไม้ บ้านใหม่ศรีสุวรรณ ตำบลคลองน้ำไหล อำเภอคลองลาน จังหวัดกำแพงเพชร ผู้วิจัยได้จำแนกผลการวิเคราะห์ข้อมูลออกเป็น 5 ตอน ดังนี้

ตอนที่ 1 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลความต้องการคุณลักษณะของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ตอนที่ 2 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลคุณลักษณะที่เหมาะสมกับการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ตอนที่ 3 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลประสิทธิภาพของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ตอนที่ 4 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลการถ่ายทอดเทคโนโลยีการพัฒนาเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ตอนที่ 5 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลความพึงพอใจของเกษตรกรผู้ประกอบการแปรรูปหน่อไม้ที่มีต่อการใช้เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ตอนที่ 1 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลความต้องการคุณลักษณะของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ตารางที่ 7 แสดงจำนวนร้อยละของสถานภาพของผู้ตอบแบบสอบถามความต้องการคุณลักษณะของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ข้อที่	สถานภาพ		จำนวน	ร้อยละ
1	เพศ	ชาย	4	33.33
		หญิง	8	66.67

ตารางที่ 7 (ต่อ)

ข้อที่	สถานภาพ		จำนวน	ร้อยละ
2	อายุ	ต่ำกว่า 30 ปี	0	0
		31-40 ปี	6	50.00
		41-50 ปี	4	33.33
		51 ปีขึ้นไป	2	16.67
3	การศึกษา	ต่ำกว่ามัธยมศึกษาปีที่ 3 หรือเทียบเท่า	7	58.33
		มัธยมศึกษาปีที่ 3 หรือเทียบเท่าขึ้นไป	5	41.67
		ปริญญาตรี หรือสูงกว่า	0	0
4	การประกอบอาชีพ	เกษตรกร	12	100
		ค้าขาย / ประกอบอาชีพส่วนตัว	0	0
5	จำนวนหน่อไม้ที่ใช้ในการแปรรูป ต่อวัน	ต่ำกว่า 10 กิโลกรัม	0	0
		10 กิโลกรัมขึ้นไป	12	100
6	จำนวนแรงงานที่ใช้ในการแปรรูปหน่อไม้ต่อวัน	1 คน	0	0
		2 คนขึ้นไป	12	100
7	ปัจจุบันแปรรูปหน่อไม้ด้วยวิธีใด	ใช้แรงงานคน	12	100
		ใช้เครื่องจักร	0	0
8	ท่านมีความต้องการเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพียงใด	มากที่สุด	7	58.33
		มาก	5	41.67
		ปานกลาง	0	0
		น้อย	0	0
		น้อยที่สุด	0	0

จากตารางที่ 7 พบว่าผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกเป็นเพศชาย จำนวน 4 คน คิดเป็นร้อยละ 33.33 เพศหญิง 8 คน คิดเป็นร้อยละ 66.67 ด้านอายุผู้ตอบแบบสอบถามช่วงอายุระหว่าง 31-40 ปี จำนวน 6 คน คิดเป็นร้อยละ 50.00 ช่วงอายุระหว่าง 41-50 ปี จำนวน 4 คน คิดเป็นร้อยละ 33.33 ช่วงอายุ 51 ปีขึ้นไป จำนวน 2 คน คิดเป็นร้อยละ 16.67 การศึกษาต่ำกว่ามัธยมศึกษาปีที่ 3 หรือเทียบเท่า จำนวน 7 คน คิดเป็นร้อยละ 58.33 มัธยมศึกษาปีที่ 3 หรือเทียบเท่าขึ้นไป จำนวน 5 คน คิดเป็นร้อยละ 41.67

การประกอบอาชีพเกษตรกร จำนวน 12 คน คิดเป็นร้อยละ 100.00 จำนวนหน่อไม้ที่ใช้ในการแปรรูป
หน่อไม้ ต่อวัน 10 กิโลกรัมขึ้นไป จำนวน 12 คน คิดเป็นร้อยละ 100.00 จำนวนแรงงานที่ใช้ใน
การแปรรูปหน่อไม้ ต่อวัน 2 คนขึ้นไป จำนวน 12 คน คิดเป็นร้อยละ 100.00 ปัจจุบันแปรรูปหน่อไม้
ด้วยวิธีใด ใช้แรงงานคน จำนวน 12 คน คิดเป็นร้อยละ 100.00 ท่านมีความต้องการเครื่องแปรรูปหน่อไม้
เพียงใด มากที่สุด จำนวน 7 คน คิดเป็นร้อยละ 58.33 มาก จำนวน 5 คน คิดเป็นร้อยละ 41.67

ตารางที่ 8 แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานความต้องการคุณลักษณะของเครื่องแปรรูป
หน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวม

ที่	ความต้องการคุณลักษณะของเครื่องแปรรูปหน่อไม้ เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวม	μ	σ	ระดับ ความต้องการ
1.	ด้านกายภาพของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	4.43	0.51	มาก
2.	ด้านคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ประกอบ โครงสร้างเครื่องแปรรูป หน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	4.45	0.47	มาก
3.	ด้านประสิทธิภาพการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการ ถนอมอาหาร	4.52	0.49	มากที่สุด
	รวม	4.47	0.49	มาก

จากตารางที่ 8 พบว่า ความต้องการคุณลักษณะของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอม
อาหาร โดยภาพรวมอยู่ในระดับมาก มีค่าเฉลี่ยรวม ($\mu = 4.47$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานรวม
($\sigma = 0.49$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน พบว่า ด้านที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุด ได้แก่ ด้านประสิทธิภาพการใ้
งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.52$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน
($\sigma = 0.49$) รองลงมา ได้แก่ ด้านคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ประกอบ โครงสร้างเครื่องแปรรูปหน่อไม้
เพื่อการถนอมอาหาร มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.45$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.47$) และด้านกายภาพ
ของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.43$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน
($\sigma = 0.51$)

ตารางที่ 9 แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความต้องการคุณลักษณะด้านกายภาพของ
เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ที่	ความต้องการคุณลักษณะด้านกายภาพของเครื่องแปรรูป หน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	μ	σ	ระดับ ความต้องการ
1.	มีความแข็งแรง ทนทาน	4.58	0.51	มากที่สุด
2.	มีขนาดที่เหมาะสมกับการใช้งาน	4.67	0.49	มากที่สุด
3.	มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายขณะใช้งาน	4.08	0.51	มาก
4.	รูปแบบที่สวยงาม ทันสมัย	4.33	0.49	มาก
5.	โครงสร้างประกอบและติดตั้งง่าย	4.50	0.52	มาก
	รวม	4.43	0.51	มาก

จากตารางที่ 9 พบว่า ความต้องการคุณลักษณะด้านกายภาพของเครื่องแปรรูปหน่อไม้
เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวมอยู่ในระดับมาก มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.43$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน
($\sigma = 0.51$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า ข้อที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุด ได้แก่ มีขนาดที่เหมาะสมกับการใช้
งาน มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.67$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.49$) รองลงมา ได้แก่ มีความแข็งแรง
ทนทาน ต่อการใช้งาน มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.58$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.51$) มีโครงสร้าง
ประกอบและติดตั้งง่าย มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.50$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.52$) รูปแบบที่สวยงาม
ทันสมัย มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.33$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.49$) และมีอุปกรณ์ป้องกันอันตราย
ขณะใช้งาน มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.08$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.51$)

ตารางที่ 10 แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานความต้องการคุณลักษณะด้านคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ประกอบโครงสร้างเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ที่	ด้านคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ประกอบโครงสร้างเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	μ	σ	ระดับความต้องการ
1.	ใช้วัสดุ อุปกรณ์ และการผลิตที่ไม่ก่อให้เกิดมลพิษ	4.58	0.51	มากที่สุด
2.	ราคาประหยัด หาได้ง่าย	4.75	0.45	มากที่สุด
3.	มีความปลอดภัยขณะใช้งาน	4.17	0.39	มาก
4.	สะดวกในการซ่อมแซม บำรุงรักษา	4.50	0.52	มาก
5.	มีความแข็งแรง ทนทาน	4.25	0.45	มาก
ค่าเฉลี่ยรวม		4.45	0.47	มาก

จากตารางที่ 10 พบว่า ความต้องการคุณลักษณะด้านคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ประกอบโครงสร้างเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวมอยู่ในระดับมาก มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.45$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.47$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า ข้อที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุด ได้แก่ ราคาประหยัด หาได้ง่าย มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.75$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.45$) รองลงมา ได้แก่ ใช้วัสดุ อุปกรณ์ และการผลิตที่ไม่ก่อให้เกิดมลพิษ มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.58$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.51$) สะดวกในการซ่อมแซม บำรุงรักษา มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.50$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.52$) มีความแข็งแรง ทนทาน มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.25$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.45$) และมีความปลอดภัยขณะใช้งาน เป็นอันดับสุดท้าย มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.17$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.39$)

ตารางที่ 11 แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานความต้องการคุณลักษณะด้านประสิทธิภาพการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ที่	ด้านประสิทธิภาพการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	μ	σ	ระดับความต้องการ
1.	ใช้งานง่าย ไม่ยุ่งยาก ซับซ้อน	4.58	0.51	มากที่สุด
2.	สามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง	4.25	0.45	มาก
3.	สามารถแปรรูปหน่อไม้แทนแรงงานคนได้	4.67	0.49	มากที่สุด
4.	มีขนาดเหมาะสมกับการใช้งาน เคลื่อนย้ายได้สะดวก	4.42	0.51	มาก
5.	มีอัตราการแปรรูปหน่อไม้ที่เหมาะสมกับขนาดของเครื่อง	4.67	0.49	มากที่สุด
	รวม	4.52	0.49	มากที่สุด

จากตารางที่ 11 พบว่า ความต้องการคุณลักษณะด้านประสิทธิภาพการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวมอยู่ในระดับมากที่สุด มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.52$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.49$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า ข้อที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุดเท่ากับ 2 ข้อ ได้แก่ สามารถแปรรูปหน่อไม้แทนแรงงานคนได้ และมีอัตราการแปรรูปหน่อไม้ที่เหมาะสมกับขนาดของเครื่อง มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.67$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.49$) รองลงมาตามลำดับ ได้แก่ ใช้งานง่าย ไม่ยุ่งยาก ซับซ้อน มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.58$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.51$) มีขนาดเหมาะสมกับการใช้งาน เคลื่อนย้ายได้สะดวก มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.42$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.51$) และสามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.25$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.45$)

ตอนที่ 2 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลคุณลักษณะที่เหมาะสมต่อการใช้งานของเครื่องแปรรูป หน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ตารางที่ 12 แสดงจำนวนร้อยละของสถานภาพผู้ตอบแบบสอบถามคุณลักษณะที่เหมาะสมต่อ
การใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ข้อที่	รายการ		จำนวน	ร้อยละ
1	เพศ	ชาย	5	100
		หญิง	0	0
2	อายุ	ต่ำกว่า 30 ปี	0	0
		31-40 ปี	1	20.00
		41-50 ปี	1	20.00
		51 ปีขึ้นไป	3	60.00
3	การศึกษา	ต่ำกว่ามัธยมศึกษาปีที่ 3 หรือเทียบเท่า	1	20.00
		มัธยมศึกษาปีที่ 3 หรือเทียบเท่าขึ้นไป	0	0
		ปริญญาตรี	0	0
		สูงกว่าปริญญาตรี	4	80.00
4	ประสบการณ์ในการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรกล	ต่ำกว่า 5 ปี	0	0
		5 ปีขึ้นไป	5	100

จากตารางที่ 12 พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามจำนวน 5 คน จำแนกเป็นเพศชาย จำนวน 5 คน คิดเป็นร้อยละ 100.00 ด้านอายุผู้ตอบแบบสอบถามช่วงอายุระหว่าง 31-40 ปี จำนวน 1 คน คิดเป็นร้อยละ 20.00 ช่วงอายุระหว่าง 41-50 ปี จำนวน 1 คน คิดเป็นร้อยละ 20.00 ช่วงอายุ 51 ปีขึ้นไป จำนวน 3 คน คิดเป็นร้อยละ 60.00 ด้านการศึกษาของผู้ตอบแบบสอบถาม ต่ำกว่ามัธยมศึกษาปีที่ 3 หรือเทียบเท่า จำนวน 1 คน คิดเป็นร้อยละ 20.00 สูงกว่าปริญญาตรี จำนวน 4 คน คิดเป็นร้อยละ 80.00 ด้านประสบการณ์ในการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเครื่องกล 5 ปี ขึ้นไป จำนวน 5 คน คิดเป็นร้อยละ 100.00

ตารางที่ 13 แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความต้องการคุณลักษณะที่เหมาะสมกับการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวม

ที่	คุณลักษณะที่เหมาะสมกับการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวม	μ	σ	ระดับความเหมาะสม
1.	ด้านรูปแบบของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	4.48	0.51	มาก
2.	ด้านคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในการประกอบ โครงสร้างเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	4.35	0.47	มาก
3.	ด้านประสิทธิภาพการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	4.52	0.44	มากที่สุด
รวม		4.45	0.47	มาก

จากตารางที่ 13 พบว่า ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของคุณลักษณะที่เหมาะสมต่อการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวมอยู่ในระดับมาก มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.45$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.47$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน พบว่า ด้านที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุด ได้แก่ ด้านประสิทธิภาพการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.52$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.44$) รองลงมาได้แก่ ด้านรูปแบบของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.48$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.51$) และด้านคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในการประกอบ โครงสร้างเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.35$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.47$)

ตารางที่ 14 แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคุณลักษณะที่เหมาะสมต่อการใช้งาน
ด้านรูปแบบของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ที่	คุณลักษณะที่เหมาะสมต่อการใช้งานด้านรูปแบบของ เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	μ	σ	ระดับ ความเหมาะสม
1.	มีความแข็งแรง ทนทาน	4.50	0.52	มาก
2.	มีขนาดที่เหมาะสมกับการใช้งาน	4.67	0.49	มากที่สุด
3.	มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายขณะใช้งาน	4.42	0.51	มาก
4.	มีรูปแบบที่สวยงาม ทันสมัย	4.33	0.49	มาก
รวม		4.48	0.51	มาก

จากตารางที่ 14 พบว่า ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของคุณลักษณะที่เหมาะสมต่อ
การใช้งานด้านรูปแบบของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวมอยู่ในระดับมาก
มีค่าเฉลี่ยรวม ($\mu = 4.48$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานรวม ($\sigma = 0.51$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า
ข้อที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุดได้แก่ มีขนาดที่เหมาะสมกับการใช้งาน มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.67$) ส่วนเบี่ยงเบน
มาตรฐาน ($\sigma = 0.49$) รองลงมาได้แก่ มีความแข็งแรงทนทาน มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.50$)
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.52$) มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายขณะใช้งาน มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.42$)
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.51$) และมีรูปแบบที่สวยงาม ทันสมัย มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.33$)
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.49$)

ตารางที่ 15 แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคุณลักษณะที่เหมาะสมต่อการใช้งานด้านคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในการประกอบโครงสร้างเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ท.ล.	ด้านคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในการประกอบโครงสร้างเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	μ	σ	ระดับความเหมาะสม
1.	ใช้วัสดุและการผลิตที่ไม่ก่อให้เกิดมลพิษ	4.42	0.51	มาก
2.	ราคาประหยัด หาซื้อได้ง่าย	4.08	0.29	มาก
3.	มีความปลอดภัยขณะใช้งาน	4.33	0.49	มาก
4.	สะดวกในการซ่อมแซม บำรุงรักษา	4.50	0.52	มาก
5.	ทนทานต่อการใช้งาน	4.42	0.51	มาก
รวม		4.35	0.47	มาก

จากตารางที่ 15 พบว่า ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของคุณลักษณะที่เหมาะสมต่อการใช้งานด้านคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ในการประกอบโครงสร้างเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวมอยู่ในระดับมาก มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.35$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.47$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า ข้อที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุดได้แก่ สะดวกในการซ่อมแซม บำรุงรักษามีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.50$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.52$) รองลงมาเท่ากับ 2 อันดับได้แก่ ใช้วัสดุและการผลิตที่ไม่ก่อให้เกิดมลพิษ ,ทนทานต่อการใช้งาน มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.42$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.51$) ลำดับต่อมา มีความปลอดภัยขณะใช้งาน มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.33$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.49$) และราคาประหยัด หาซื้อได้ง่าย มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.08$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.29$)

ตารางที่ 16 แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคุณลักษณะที่เหมาะสมต่อการใช้งาน
ด้านประสิทธิภาพการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ที่	คุณลักษณะที่เหมาะสมต่อการใช้งานด้านประสิทธิภาพ การใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	μ	σ	ระดับ ความเหมาะสม
1.	หน่อไม้ที่แปรรูปได้มีขนาด รูปทรงเหมาะสมต่อ การถนอมอาหาร	4.67	0.49	มากที่สุด
2.	ประหยัดพลังงานในการแปรรูป	4.75	0.45	มากที่สุด
3.	ไม่ก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม	4.08	0.29	มาก
4.	แปรรูปหน่อไม้ได้หลายชนิด	4.58	0.51	มากที่สุด
	รวม	4.52	0.44	มากที่สุด

จากตารางที่ 16 พบว่า ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของคุณลักษณะที่เหมาะสมต่อ
การใช้งานด้านประสิทธิภาพการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวม
อยู่ในระดับมากที่สุด มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.52$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.44$) เมื่อพิจารณาเป็น
รายข้อ พบว่า ข้อที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุดได้แก่ ประหยัดพลังงานในการแปรรูป มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.75$)
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.45$) รองลงมา ได้แก่ หน่อไม้ที่แปรรูปได้มีขนาด รูปทรงเหมาะสม
ต่อการถนอมอาหาร มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.67$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.49$) แปรรูปหน่อไม้ได้
หลายชนิด มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.58$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.51$) และไม่ก่อให้เกิดมลพิษต่อ
สิ่งแวดล้อม มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.08$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.29$)

ตอนที่ 3 ผลการวิเคราะห์ประสิทธิภาพของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ตารางที่ 17 แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานประสิทธิภาพของเครื่องแปรรูปหน่อไม้
เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวม

ที่	ประสิทธิภาพของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวม	μ	σ	ระดับ ประสิทธิภาพ
1.	ประสิทธิภาพด้านระบบขับเคลื่อนของเครื่องแปรรูปหน่อไม้ เพื่อการถนอมอาหาร	4.71	0.38	มากที่สุด
2.	ประสิทธิภาพด้านคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ประกอบ โครงสร้าง เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	4.58	0.45	มากที่สุด
3.	ประสิทธิภาพด้านการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการ ถนอมอาหาร	4.72	0.37	มากที่สุด
รวม		4.67	0.40	มากที่สุด

จากตารางที่ 17 พบว่าประสิทธิภาพของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร
โดยภาพรวมอยู่ในระดับมากที่สุด มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.67$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.40$) เมื่อพิจารณา
เป็นรายด้าน พบว่า ด้านที่มีค่าเฉลี่ย สูงสุด ได้แก่ ประสิทธิภาพด้านการใช้งานของเครื่องแปรรูป
หน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.72$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.37$) รองลงมา
ได้แก่ ประสิทธิภาพด้านระบบขับเคลื่อนของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร มีค่าเฉลี่ย
($\mu = 4.71$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.38$) และประสิทธิภาพด้านคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้
ประกอบโครงสร้างเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.58$) ส่วนเบี่ยงเบน
มาตรฐาน ($\sigma = 0.45$)

ตารางที่ 18 แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานประสิทธิภาพ ด้านระบบขับเคลื่อนของ เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ที่	ประสิทธิภาพด้านระบบขับเคลื่อนของเครื่องแปรรูปหน่อไม้ เพื่อการถนอมอาหาร	μ	σ	ระดับ ประสิทธิภาพ
1.	มีมอเตอร์ไฟฟ้าเป็นต้นกำลังในการแปรรูปหน่อไม้	4.58	0.51	มากที่สุด
2.	มีฝาครอบ ป้องกันอันตรายจากใบมีด	4.67	0.49	มากที่สุด
3.	มีช่องสำหรับใส่หน่อไม้ 2 ช่อง เพื่อเพิ่มผลผลิตในการแปรรูป หน่อไม้	5.00	0.00	มากที่สุด
4.	มีสวิตช์ ปิด- เปิด สะดวกในการใช้งาน	4.58	0.51	มากที่สุด
รวม		4.71	0.38	มากที่สุด

จากตารางที่ 18 พบว่า ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานประสิทธิภาพของเครื่องแปรรูป
หน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร ด้านระบบขับเคลื่อนของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร
โดยภาพรวมอยู่ในระดับมากที่สุด มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.71$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.38$) เมื่อ
พิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า ข้อที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุด ได้แก่ มีช่องสำหรับใส่หน่อไม้ 2 ช่อง เพื่อเพิ่มผลผลิต
ในการแปรรูปหน่อไม้ มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 5.00$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.00$) รองลงมา
ได้แก่ มีฝาครอบ ป้องกันอันตรายจากใบมีด มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.67$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน
($\sigma = 0.49$) และอันดับสุดท้ายเท่ากับ 2 ข้อ ได้แก่ มีมอเตอร์ไฟฟ้าเป็นต้นกำลังใน
การแปรรูปหน่อไม้ และมีสวิตช์ ปิด-เปิด สะดวกในการใช้งาน มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.58$)
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.51$)

ตารางที่ 19 แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานประสิทธิภาพ ด้านคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ประกอบโครงสร้างเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ที่	ประสิทธิภาพด้านคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ประกอบโครงสร้างเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	μ	σ	ระดับประสิทธิภาพ
1.	วัสดุ อุปกรณ์ที่นำมาสร้างไม่เป็นสนิม	4.83	0.39	มากที่สุด
2.	วัสดุ อุปกรณ์ที่นำมาสร้างไม่เป็นอันตรายในการบริโภค	4.83	0.39	มากที่สุด
3.	วัสดุและอุปกรณ์มีจำหน่ายทั่วไป	4.25	0.45	มาก
4.	วัสดุ อุปกรณ์ที่นำมาใช้ ราคาถูก	4.42	0.51	มาก
5.	วัสดุ อุปกรณ์ที่นำมาใช้ มีความแข็งแรง ทนทาน	4.58	0.51	มากที่สุด
รวม		4.58	0.45	มากที่สุด

จากตารางที่ 19 พบว่า ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานประสิทธิภาพของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหารด้านคุณสมบัติของวัสดุที่ใช้ประกอบ โครงสร้างเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวมอยู่ในระดับมากที่สุด มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.58$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.45$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า ข้อที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุดเท่ากัน 2 อันดับ ได้แก่ วัสดุ อุปกรณ์ที่นำมาสร้างไม่เป็นสนิมและวัสดุ อุปกรณ์ที่นำมาสร้างไม่เป็นอันตรายในการบริโภค มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.83$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.39$) รองลงมาได้แก่ วัสดุ อุปกรณ์ที่นำมาใช้มีความแข็งแรง ทนทานมีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.58$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.51$) วัสดุ อุปกรณ์ที่นำมาใช้ราคาถูก มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.42$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.51$) และวัสดุและอุปกรณ์ มีจำหน่ายทั่วไป ค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.25$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.45$)

ตารางที่ 20 แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานประสิทธิภาพด้านการใช้งานของ
เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ที่	ประสิทธิภาพด้านการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้ เพื่อการถนอมอาหาร	μ	σ	ระดับ ประสิทธิภาพ
1.	แปรรูปหน่อไม้ได้รวดเร็ว ลดเวลาในการทำงาน	5.00	0.00	มากที่สุด
2.	สามารถใช้งานแทนแรงงานคนได้	4.92	0.29	มากที่สุด
3.	สามารถแปรรูปหน่อไม้ได้อย่างต่อเนื่อง	4.58	0.51	มากที่สุด
4.	เคลื่อนย้ายสะดวก ไม่เสียเวลาในการติดตั้ง	4.58	0.51	มากที่สุด
5.	ใช้งานได้ง่าย ไม่ยุ่งยากซับซ้อน	4.50	0.52	มาก
	รวม	4.72	0.37	มากที่สุด

จากตารางที่ 20 พบว่า ประสิทธิภาพด้านการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อ
การถนอมอาหาร โดยภาพรวมอยู่ในระดับมากที่สุด มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.72$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน
($\sigma = 0.37$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า ข้อที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุด ได้แก่ แปรรูปหน่อไม้ได้รวดเร็ว
ลดเวลาในการทำงานมีค่าเฉลี่ย ($\mu = 5.00$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.00$) รองลงมา ได้แก่
สามารถใช้งานแทนแรงงานคนได้ มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.92$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.29$)
สามารถแปรรูปหน่อไม้ได้อย่างต่อเนื่องและเคลื่อนย้ายสะดวก ไม่เสียเวลาในการติดตั้งมีค่าเฉลี่ย
($\mu = 4.58$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.51$) อันดับสุดท้ายใช้งานได้ง่าย ไม่ยุ่งยากซับซ้อน
มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.50$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.52$)

ตารางที่ 21 แสดงผลการเปรียบเทียบปริมาณการแปรรูปหน่อไม้จากเครื่องแปรรูปหน่อไม้
เพื่อการถนอมอาหารที่พัฒนากับเครื่องแปรรูปหน่อไม้จากเครื่องเดิม

ครั้งที่	เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร		เครื่องแปรรูปหน่อไม้จากเครื่องเดิม	
	เวลา (นาที)	น้ำหนัก / กก.	เวลา (นาที)	น้ำหนัก / กก.
1	10	13.2	10	5
2	10	12.8	10	4.7
3	10	13	10	5.3
4	10	14.2	10	5.5
5	10	13.3	10	6
6	10	14.5	10	5.7
7	10	13.6	10	5.7
8	10	14	10	6
9	10	13.4	10	6
10	10	14.3	10	5.8
เฉลี่ย	10	13.63	10	5.57

จากตารางที่ 21 พบว่า ประสิทธิภาพด้านความสามารถในการทำงานของเครื่องแปรรูป
หน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร จำนวน 10 ครั้ง ใช้เวลาในการแปรรูปหน่อไม้โดยเฉลี่ย ครั้งละ
10 นาที ได้หน่อไม้แปรรูปเฉลี่ย 13.63 กิโลกรัม

เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับการใช้เครื่องแปรรูปหน่อไม้จากเครื่องเดิมในจำนวน 10 ครั้ง
ใช้เวลาเฉลี่ย 10 นาที ได้หน่อไม้แปรรูปเฉลี่ย 5.57 กิโลกรัม

ตอนที่ 4 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลการถ่ายทอดเทคโนโลยีการพัฒนาเครื่องแปรรูปหน่อไม้
เพื่อการถนอมอาหาร

ตารางที่ 22 แสดงผลการวิเคราะห์ค่าดัชนีความสอดคล้อง (IOC) ของเนื้อหาสาระในกลุ่มมือการใช้
เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ข้อ	เนื้อหาสาระในกลุ่มมือการใช้เครื่องแปรรูป หน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	การประเมินความสอดคล้อง ของผู้เชี่ยวชาญคนที่					IOC เฉลี่ย	การแปลผล
		1	2	3	4	5		
ด้านวัตถุประสงค์								
1	มีความสอดคล้องกับขอบเขตของการวิจัย	+1	+1	+1	+1	+1	1	ใช้ได้
2	ความชัดเจนของสำนวนภาษาที่เขียน ช่วย ให้เข้าใจขอบเขตของการถ่ายทอดได้ดี	+1	+1	+1	+1	+1	1	ใช้ได้
ด้านเนื้อหาสาระ								
3	เรียบเรียงหัวข้อเนื้อหาสาระได้ครบถ้วน ตามวัตถุประสงค์	+1	+1	+1	+1	+1	1	ใช้ได้
4	เนื้อหาสาระที่กำหนด มีความเหมาะสม กับทักษะประสบการณ์ของผู้เข้ารับการ อบรม	+1	+1	+1	+1	+1	1	ใช้ได้
ด้านสื่อประกอบการอบรม								
5	คู่มือการพัฒนาเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อ การถนอมอาหารอ่านแล้วเข้าใจได้ง่าย	+1	+1	+1	+1	+1	1	ใช้ได้
6	สื่อที่เป็นของจริง ช่วยให้เข้าใจได้ง่าย	+1	+1	+1	+1	+1	1	ใช้ได้
ด้านกระบวนการอบรม								
7	ลำดับขั้นตอนการถ่ายทอดเทคโนโลยีที่ ชัดเจน นำไปปฏิบัติได้จริง	+1	+1	+1	+1	+1	1	ใช้ได้
8	มีกิจกรรมให้ผู้เข้ารับการถ่ายทอดได้ ทดลองปิ้งย่างช่วยให้เข้าใจยิ่งขึ้น	+1	+1	+1	+1	+1	1	ใช้ได้

ตารางที่ 22 (ต่อ)

ข้อ	เนื้อหาสาระในคู่มือการใช้เครื่องแปรรูป หน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	การประเมินความสอดคล้อง ของผู้เชี่ยวชาญคนที่					IOC เฉลี่ย	การแปลผล
		1	2	3	4	5		
การวัดผลประเมินผลการอบรม								
9	แบบวัดผลประเมินผลอ่านแล้วเข้าใจง่าย	+1	+1	+1	+1	+1	1	ใช้ได้
10	ครอบคลุมวัตถุประสงค์ทุกข้อ	+1	+1	+1	+1	+1	1	ใช้ได้

จากตารางที่ 22 พบว่า ผู้เชี่ยวชาญทั้ง 5 ท่าน ได้ประเมินความสอดคล้องของเนื้อหาสาระในคู่มือการใช้เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร พร้อมทั้งแนะนำข้อควรแก้ไขปรับปรุงในบางประเด็นแล้ว จึงได้วิเคราะห์ค่าดัชนีความสอดคล้อง (IOC) ได้ค่าเฉลี่ยเท่ากับ 1 ทุกข้อ ซึ่งแปลผลได้ว่าเนื้อหาสาระในคู่มือการใช้เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร มีความสอดคล้องกัน สามารถนำไปใช้เป็นแนวทางจัดอบรมเพื่อถ่ายทอดเทคโนโลยีได้

ตารางที่ 23 แสดงผลการวิเคราะห์เปอร์เซ็นต์ความก้าวหน้าทางการเรียนรู้ของผู้รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีการพัฒนาเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

คน	คะแนนก่อนได้รับการอบรม (คะแนนเต็ม 10 คะแนน)	คะแนนหลังได้รับการอบรม (คะแนนเต็ม 10 คะแนน)	รวม ผลต่าง	เปอร์เซ็นต์ ความก้าวหน้า
1	2	9	7	70.00
2	3	9	6	60.00
3	2	9	7	70.00
4	3	9	6	60.00
5	2	9	7	70.00
6	2	9	7	70.00
7	2	9	7	70.00
8	2	10	8	80.00
9	3	8	5	50.00
10	3	10	7	70.00
11	2	10	8	80.00
12	3	9	6	60.00
รวม	29	110	81	810.00
เฉลี่ย	2.42	9.17	6.75	67.50

จากตารางที่ 23 พบว่า ผลการวิเคราะห์เปอร์เซ็นต์ความก้าวหน้าทางการเรียนรู้ของผู้รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีการพัฒนาเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร เท่ากับ 67.50 ซึ่งแสดงว่าผู้รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีการพัฒนาเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร มีความรู้ ความเข้าใจ เกิดการเรียนรู้เพิ่มมากขึ้นกว่าก่อนเข้ารับการอบรมในระดับค่อนข้างมาก

ตอนที่ 5 ผลการวิเคราะห์ความพึงพอใจของเกษตรกรผู้ประกอบการแปรรูปหน่อไม้ที่มี
ต่อการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ตารางที่ 24 แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานของความพึงพอใจของเกษตรกรผู้ประกอบการ
แปรรูปหน่อไม้ที่มีต่อการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวม

ที่	ความพึงพอใจของเกษตรกรที่มีต่อการใช้งานของเครื่อง แปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวม	μ	σ	ระดับ ความพึงพอใจ
1.	ความพึงพอใจด้านคุณลักษณะที่เหมาะสมกับการใช้งานของ เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	4.67	0.39	มากที่สุด
2.	ความพึงพอใจด้านคู่มือการใช้เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการ ถนอมอาหาร	4.63	0.50	มากที่สุด
3.	ความพึงพอใจด้านกระบวนการถ่ายทอดเทคโนโลยีการ พัฒนาเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	4.58	0.53	มากที่สุด
ค่าเฉลี่ยรวม		4.63	0.47	มากที่สุด

จากตารางที่ 24 พบว่า ความพึงพอใจของเกษตรกรผู้ประกอบการแปรรูปหน่อไม้ที่มีต่อ
การใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวมอยู่ในระดับมากที่สุด
มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.63$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.47$) เมื่อพิจารณาเป็นรายด้าน พบว่า ด้านที่มี
ค่าเฉลี่ยสูงสุด ได้แก่ ความพึงพอใจด้านคุณลักษณะที่เหมาะสมกับการใช้งานของเครื่องแปรรูป
หน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.67$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.39$) รองลงมา
ได้แก่ ความพึงพอใจด้านคู่มือการใช้เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.63$)
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.50$) และความพึงพอใจด้านกระบวนการถ่ายทอดเทคโนโลยีการพัฒนา
เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหารมีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.58$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.53$)

ตารางที่ 25 แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานความพึงพอใจของเกษตรกรผู้ประกอบการแปรรูปหน่อไม้ด้านคุณลักษณะที่เหมาะสมกับการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ที่	ความพึงพอใจด้านคุณลักษณะที่เหมาะสมกับการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	μ	σ	ระดับความพึงพอใจ
1.	แปรรูปหน่อไม้ได้รวดเร็ว ลดเวลาในการทำงาน	5.00	0.00	มากที่สุด
2.	สามารถใช้งานแทนแรงงานคนได้	4.67	0.49	มากที่สุด
3.	สามารถแปรรูปหน่อไม้ได้อย่างต่อเนื่อง	4.75	0.45	มากที่สุด
4.	เคลื่อนย้ายสะดวก ไม่เสียเวลาในการติดตั้ง	4.58	0.51	มากที่สุด
5.	ใช้งานที่ง่าย ไม่ยุ่งยากซับซ้อน	4.33	0.49	มาก
ค่าเฉลี่ยรวม		4.67	0.39	มากที่สุด

จากตารางที่ 25 พบว่า ความพึงพอใจของเกษตรกรผู้ประกอบการแปรรูปหน่อไม้ด้านคุณลักษณะที่เหมาะสมกับการใช้งานของเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวมอยู่ในระดับมากที่สุด มีค่าเฉลี่ยรวม ($\mu = 4.67$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานรวม ($\sigma = 0.39$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า ข้อที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุด ได้แก่ แปรรูปหน่อไม้ได้รวดเร็ว มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 5.00$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.00$) รองลงมา ได้แก่ สามารถแปรรูปหน่อไม้ได้อย่างต่อเนื่อง มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.75$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.45$) สามารถใช้งานแทนแรงงานคนได้ มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.67$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.49$) เคลื่อนย้ายสะดวก ไม่เสียเวลาในการติดตั้ง มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.58$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.51$) และใช้งานที่ง่าย ไม่ยุ่งยากซับซ้อน เป็นอันดับสุดท้าย มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.33$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.49$)

ตารางที่ 26 แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานความพึงพอใจของเกษตรกรผู้ประกอบการ
แปรรูปหน่อไม้ด้านคู่มือการใช้เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร

ที่	ความพึงพอใจด้านคู่มือการใช้เครื่องแปรรูปหน่อไม้ เพื่อการถนอมอาหาร	μ	σ	ระดับ ความพึงพอใจ
1.	มีองค์ประกอบที่สำคัญครบถ้วน	4.67	0.49	มากที่สุด
2.	อ่านเข้าใจง่าย ไม่สับสน	4.75	0.45	มากที่สุด
3.	มีภาพประกอบทำให้มองเห็นหลักการทำงานของเครื่องชัดเจน	4.58	0.51	มากที่สุด
4.	อธิบายเป็นลำดับขั้นตอนต่างๆ ได้ครบถ้วน	4.50	0.52	มาก
ค่าเฉลี่ยรวม		4.63	0.50	มากที่สุด

จากตารางที่ 26 พบว่า ความพึงพอใจของเกษตรกรผู้ประกอบการแปรรูปหน่อไม้
ด้านคู่มือการใช้เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร โดยภาพรวมอยู่ในระดับมากที่สุด
มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.63$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.50$) เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า ข้อที่มี
ค่าเฉลี่ยสูงสุดได้แก่ อ่านเข้าใจง่าย ไม่สับสน มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.75$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.45$)
รองลงมาได้แก่ มีองค์ประกอบสำคัญครบถ้วน มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.67$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน
($\sigma = 0.49$) มีภาพประกอบทำให้มองเห็นหลักการทำงานของเครื่องชัดเจน มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.58$)
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.51$) และอธิบายเป็นลำดับขั้นตอนต่างๆ ได้ครบถ้วนเป็นอันดับ
สุดท้าย มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.50$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.52$)

ตารางที่ 27 แสดงค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานความพึงพอใจของเกษตรกรผู้ประกอบการแปรรูป
 หน่อไม้ด้านกระบวนการถ่ายทอดเทคโนโลยีการพัฒนาเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอม
 อาหาร

ที่	ความพึงพอใจด้านกระบวนการถ่ายทอดเทคโนโลยี การพัฒนาเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	μ	σ	ระดับ ความพึงพอใจ
1.	มีการลำดับขั้นตอนการถ่ายทอดเทคโนโลยีที่ชัดเจน	4.67	0.49	มากที่สุด
2.	มีตัวอย่างเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหารให้ผู้เข้ารับ บริการถ่ายทอดเทคโนโลยีได้ชม	4.50	0.52	มาก
3.	มีการสาธิตการใช้เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร	4.42	0.67	มาก
4.	มีส่วนร่วมในการทดลองใช้เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการ ถนอมอาหาร	4.75	0.45	มากที่สุด
ค่าเฉลี่ยรวม		4.58	0.53	มากที่สุด

จากตารางที่ 27 พบว่า ความพึงพอใจของเกษตรกรผู้ประกอบการแปรรูปหน่อไม้
 ด้านกระบวนการถ่ายทอดเทคโนโลยีการพัฒนาเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร
 โดยภาพรวมอยู่ในระดับมากที่สุด มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.58$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.53$)
 เมื่อพิจารณาเป็นรายข้อ พบว่า ข้อที่มีค่าเฉลี่ยสูงสุดได้แก่ มีส่วนร่วมในการทดลองใช้เครื่องแปรรูป
 หน่อไม้เพื่อการถนอมอาหารมีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.75$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.45$) รองลงมา
 ได้แก่ มีการลำดับขั้นตอนการถ่ายทอดเทคโนโลยีที่ชัดเจนมีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.67$) ส่วนเบี่ยงเบน
 มาตรฐาน ($\sigma = 0.49$) มีตัวอย่างเครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหารให้ผู้เข้ารับ
 บริการถ่ายทอดเทคโนโลยีได้ชม มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.50$) ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.52$)
 และมีการสาธิตการใช้เครื่องแปรรูปหน่อไม้เพื่อการถนอมอาหาร มีค่าเฉลี่ย ($\mu = 4.42$)
 ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($\sigma = 0.67$)